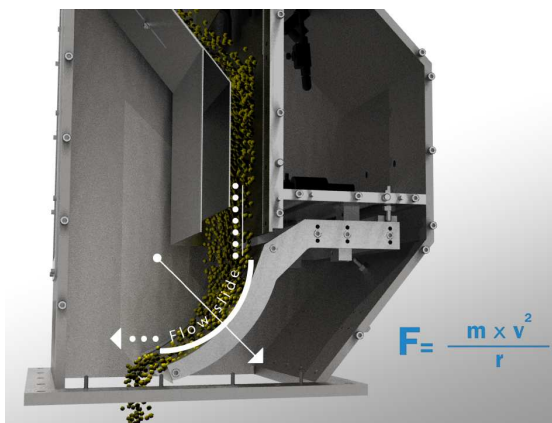


Anwendungsberichte aus der Praxis

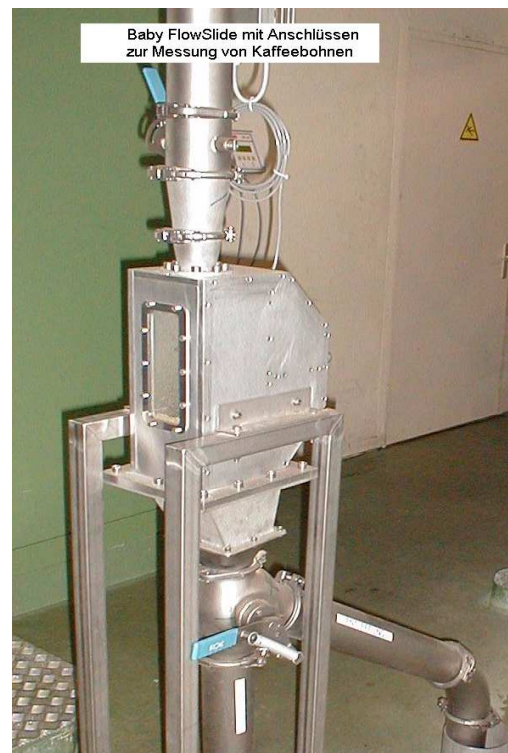
Doch die Bohne? - Baby FlowSlide dosiert neue Kaffee - Mischungen

Aufgabenstellung: Die Schweizer HACO AG ist ein Hersteller für innovative „Food Produkte.“ Zur Dosierung von Kaffeebohnen in eine Versuchsröstanlage suchte man ein kompaktes Durchsatz-Mengen Messsystem, welches geringe Leistungen von 20 bis 100 kg/h präzise und wartungsfrei dosieren kann.



Oben:
Durchsatzmessung
über die Fliehkraft

Rechts:
FlowSlide Auswerte-
Elektronik.



Lösung: Nach Durchführung von zahlreichen Vorversuchen entschied sich HACO für den Einsatz eines kompakten Baby - FlowSlide Messsystems FS05. Dieses bietet auf kleinstem Raum die Möglichkeit Durchsatzmengen bis zu 1000 kg/h (5000kg/h) präzise und wartungsfrei zu erfassen. Das zu messende Produkt fließt im FlowSlide System über eine gebogene Rutsche und erzeugt dort eine Fliehkraft, die über eine eichfähige Wägezelle gemessen und von der Elektronik normiert und angezeigt wird. Änderungen der Schüttdichte oder Korngröße haben nahezu keinen Einfluss auf die Messgenauigkeit. Das Foto zeigt die Einbausituation des Messsystems als Integration in ein bestehendes Fallrohr.