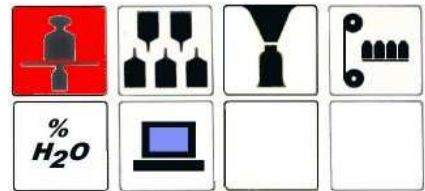


Wägesysteme zur Produktionskontrolle

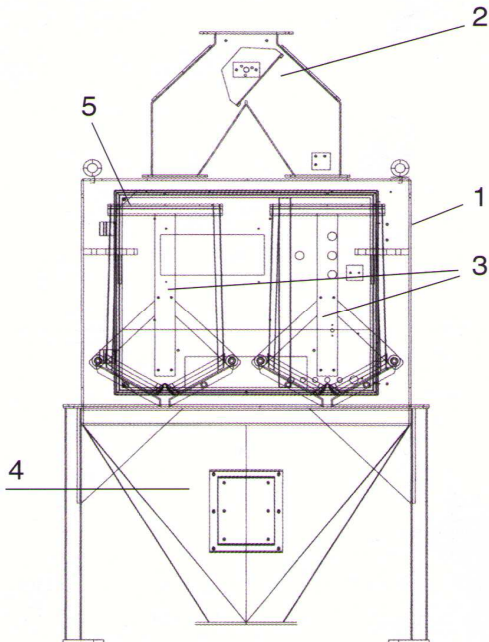


CSE

Elektronische Durchsatzwaage mit "Doppel - Wiegebehälter"



Funktionsbeschreibung



Die elektronische Durchsatzwaage Typ **CSE** besteht aus folgenden Baugruppe:

1. Stützrahmen
2. Pneumatisch gesteuerte Klappen zur alternativen Beschickung der beiden Wiegebehälter.
3. Zwei Wiegebehälter, die über "Single Point" Wägezellen verwogen werden.
4. Auslasstrichter für beide Wiegebehälter
5. Microprozessor gesteuerte Auswerteelektronik zur Steuerung aller Funktionen und zur automatischen Summierung der Nettogewichte.

Einsatzgebiete

Die Durchsatzwaage CSE eignet sich zu präzisen Messung von pulverförmige Produkten und Granulaten.

Eine typische Anwendung ist die Produktions- sowie Ein- und Ausgangskontrolle in Getreidemöhlen.

Das System lässt sich zur Überwachung und Regelung der Durchsatzleistung einsetzen.

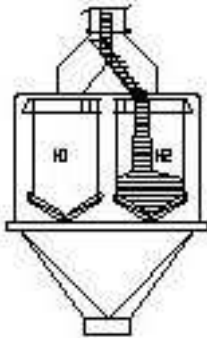


Die innovative Konzept der CSE / DV Durchsatzwaagen macht den Einlaufbehälter zur Materialpufferung überflüssig.

Funktionsschema

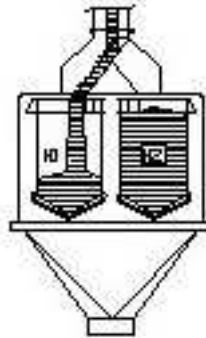
PHASE 1

Behälter 1: Wartezeit
Behälter 2: Befüllung



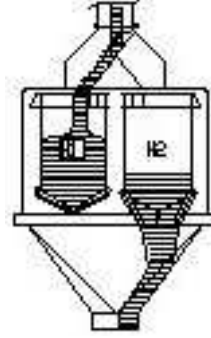
PHASE 2

Behälter 1: Befüllung
Behälter 2: Gewichtserfassung



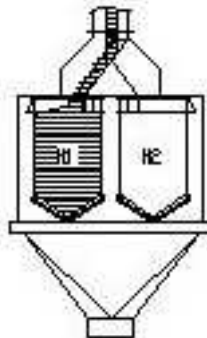
PHASE 3

Behälter 1 : Befüllung
Behälter 2 : Entleerung



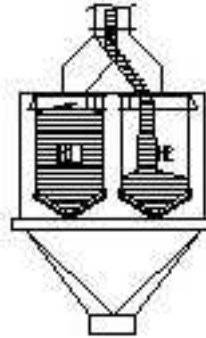
PHASE 4

Behälter 1: Befüllung
Hopper 2: Pause



PHASE 5

Behälter 1: Gewichtserfassung
Behälter 2: Befüllung



PHASE 6

Behälter 1 : Entleerung
Behälter 2 : Befüllung

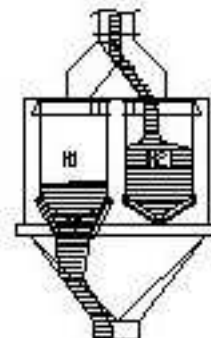


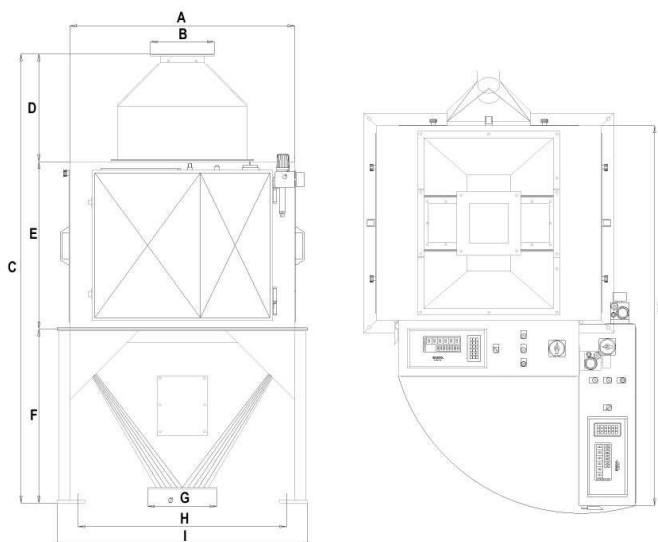
Foto: Annahmewaage CSE50

Präzise & Reproduzierbar

Die sorgfältige Ausführung der Mechanik sowie der Einsatz von hochpräzisen "Single Point" - Wägezellen gewährleistet eine zuverlässige und genaue Erfassung der Warenein- und Ausgänge.

Jedes CSE Wägesystem ist bauseitig mit den erforderlichen Magnetventilen und Druckminderer ausgestattet.

Elektronische Durchsatzwaage mit Doppel - Wiegebehälter



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
CSE 2	400	110	702	155	300	247	140	400	450	-
CSE 5	500	140	946	196	400	350	180	500	560	-
CSE 10	670	200	1286	307	479	500	220	628	768	1347
CSE 20	670	200	1341	307	534	500	220	628	768	1347
CSE 50	810	230	1413	388	600	625	250	750	900	1364
CSE 100	972	280	2032	462	720	850	250	892	1080	1817
CSE 200	1170	304	2509	584	905	1020	300	1039	1329	2256

	Capacity	Hopper Volume	Cycles/h	Air consumption NI / cycle (6 bar)	Installed power (kw)	Weight (kg)
CSE 2	1,00 m ³ /h	2 x 2 Liter	450	0,1	0,08	50
CSE 5	2,50 m ³ /h	2 x 5 Liter	450	0,3	0,08	80
CSE 10	4,50 m ³ /h	2 x 10 Liter	450	0,4	0,08	157
CSE 20	9,00 m ³ /h	2 x 20 Liter	450	0,5	0,08	200
CSE 50	20,25 m ³ /h	2 x 50 Liter	450	2	0,08	255
CSE 100	45,00 m ³ /h	2 x 100 Liter	450	4,6	0,08	344
CSE 200	90,00 m ³ /h	2 x 200 Liter	450	11	0,08	450



Hense Wägetechnik GmbH
Oststraße 18
59929 Brilon

Tel: +49 2961 965686
Fax: +49 2961 965686
E-mail: info@hense-waegetechnik.de
Web: www.hense-waegetechnik.de

HENSE
Wägetechnik GmbH